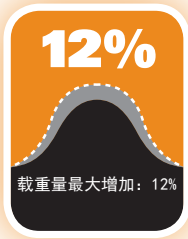


HC12BE

拖曳缆大容量
梭式矿车（12 吨）



载重量最大增加：12%

主要特点

- 行走速度和运输机速度为无级变速调控
- 电器设备可通过液体降温，非常适用于工作在极端恶劣的煤矿井下环境中
- 故障排除的诊断显示辅助装置
- 操作室可以布置在左侧或右侧
- 湿式多盘式制动器
- 电缆卷筒容量 \geq 165 米
- 拖曳缆通过插头与机器相连

可选项

- 工作缸
- 4 轮独立悬架
- 双装载器型链式运输机
- 音频/视频安全装置
- MineSMART 技术套件

增加有效载荷，重型一体笼式底盘与高级轮组设计

- 可用交流输入电压范围：480 - 1140 V, 50 或 60 Hz
- 提供交流或直流输入的变频器电子装置
- 变频器行走电机功率 2x75 马力 (55kw) 和 2x115 马力 (85kw)
- 变频器运输机电机功率 35 马力 (26kw) 和 75 马力 (55kw)
- 泵电机功率 30 马力 (22kw) 或 25 马力 (19kw)
- 卤素灯（带自动控制）
- 运输机宽度选择：36" (91.44cm), 40" (101.6cm), 48" (121.92cm), 56" (142.24cm), 64" (162.56cm)
- 运输机侧板可根据容量要求进行配置
- 提升运输机卸料悬臂
- 运输机卸料时间：30 至 40 秒
- 油脂润滑型卷取机构（配有垫片）
- 可选重型单/双蜗轮驱动机构
- 可互换行星式车轮单元
- 全时 4 轮驱动 / 4 轮转向
- 电子牵引力差速器确保精确转向
- 煤车速度：空载 - 6 mph (9.6 Km/h)
- 满载 - 5.5 mph (8.5 Km/h)
- 车辆转向直拉杆（配有重型横拉杆接头）
- 带指示转向组件，便于车轮定位
- 液压齿轮泵
- 可以提供压力式和旋入式过滤器
- 喷射式注油泵
- 液压、消防和润滑系统软管端部：JIC、MPT 或 Staple-Loc 化学干粉灭火器

本地代表：



367 George Street
Beckley, WV 25801
+1-800-733-1521
www.phillipsmachine.com

Phillips (田纳西州) +1-423-869-4737
Phillips (科罗拉多州) +1-888-874-9900
Phillips (澳大利亚) +27-13-246-8500
Phillips (南非) +27-13-246-8500
Phillips (中国) 018609512555
13614778899

The Combs Group, Inc.
Phillips 子公司
14 Swanson Lane
Middlesboro, KY 40965
+1-606-248-4711